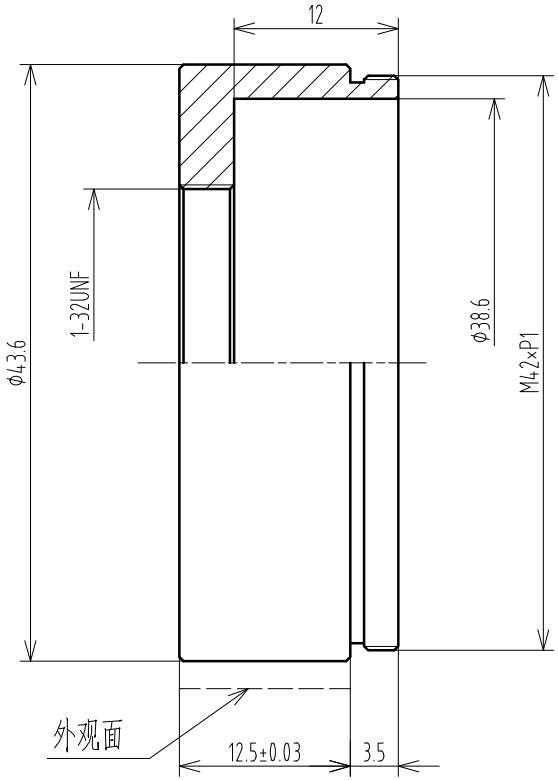
全部 1.6



技术要求：

1、产品整体阳极亮黑(虚线外观面喷砂)处理。

					TOLERANCE: . LINEARITY TOLERANCES ±0.05 . ANGULAR TOLERANCES ARE±30' . DRAFT ANGLES AREA±0.5°/SIDE	三角法		材 料(环 保)	单 位	比 例
								A6061	mm	1.25:1
					设 计	刘勇	2021-03-21	名称	C-mount to M42(12)	页 码
					校 对					1/1
					审 核			代号	AT4212-SPEC	版 本
标记	处数	更改文件号	担当	变更日期	批 准					V01

CHIOPT